KARTA BADAŃ I POMIARÓW CZYNNIKÓW SZKODLIWYCH

CZYNNIK FIZYCZNY

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Nazwa czynnika | Hałas |
| 2. | Data pomiaru | 01.07.2017r. |
| 3. | Miejsce pomiaru | Zakład Produkcyjny - ul. Polna 5, 42-430 Grzymułtowice  Dział Przygotowania Produkcji  Dział Montażu |
| 4. | Wykonujący pomiar | Laboratorium Badań Środowiska Pracy VKARTER |
| 5. | Metoda pomiaru | PN-EN ISO 9612:2011 (strategia 1 – punkt 9) i PN-N-01307:1994 |
| 6. | Wynik pomiaru | Poziom ekspozycji na hałas [dB]: 84.8  Maksymalny poziom A [dB]: 105  Szczytowy poziom C [dB]: 121 |
| 7. | Interpretacja wyniku | Wartość dopuszczalna poziomu ekspozycji na hałas [dB]: 85  Wartość dopuszczalna maksymalnego poziomu dźwięku A [dB]: 115  Wartość dopuszczalna szczytowego poziomu dźwięku C [dB]: 135  Nie stwierdzono przekroczenia dopuszczalnych wartości parametrów hałasu.  Krotność dopuszczalnego poziomu ekspozycji: 0.95 |
| 8. | Stanowisko pracy | spawacz (sczepianie i spawanie metodą MAG) |

PYŁ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Nazwa czynnika | Inne nietrujące pyły przemysłowe - w tym zawierające wolną (krystaliczną) krzemionkę poniżej 2% |
| 2. | Data pomiaru | 01.07.2017r. |
| 3. | Miejsce pomiaru | Zakład Produkcyjny - ul. Polna 5, 42-430 Grzymułtowice  Dział Przygotowania Produkcji  Dział Montażu |
| 4. | Wykonujący pomiar | Laboratorium Badań Środowiska Pracy VKARTER |
| 5. | Metoda pomiaru | PN-Z-04008-7:2002 i PN-Z-04008-7:2002/Az1:2004, PN-91/Z-04030.05, PN-91/Z-04030.06, PN-91/Z-04018.04 |
| 6. | Wynik pomiaru  - ocena NDS | Zawartość wolnej, krystalicznej krzemionki [%]: 1.8  Wskaźniki narażenia [mg/m3]:  Cw=2.5 (frakcja wdychalna)  Cw=1.6 (frakcja respirabilna) |
| 7. | Interpretacja wyniku | Wartości dopuszczalne wskaźników narażenia [mg/m3]:  10 (frakcja wdychalna)  frakcja respirabilna – nie podlega ocenie  Wskaźnik narażenia pyłu frakcji wdychalnej nie przekracza wartości dopuszczalnej.  Krotność wartości dopuszczalnej wskaźnika narażenia (frakcja wdychalna): 0.25 |
| 8. | Stanowisko pracy | spawacz (sczepianie i spawanie metodą MAG) |

CZYNNIK CHEMICZNY

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Nazwa czynnika | Mangan i jego zw. nieorgan. - w przel. na Mn - fr. wdych. |
| 2. | Data pomiaru | 01.07.2017r. |
| 3. | Miejsce pomiaru | Zakład Produkcyjny - ul. Polna 5, 42-430 Grzymułtowice  Dział Przygotowania Produkcji  Dział Montażu |
| 4. | Wykonujący pomiar | Laboratorium Badań Środowiska Pracy VKARTER |
| 5. | Metoda pomiaru | PN-Z-04008-7:2002 i PN-Z-04008-7:2002/Az1:2004 |
| 6. | Wynik pomiaru  - ocena NDS  - ocena NDSP\*) | Wskaźnik narażenia [mg/m3]: Cw=0.28 |
| 7. | Interpretacja wyniku | Wartość dopuszczalna wskaźnika narażenia [mg/m3]: 0.2  Wskaźnik narażenia przekracza wartość dopuszczalną.  Krotność wartości dopuszczalnej wskaźnika narażenia: 1.40 |
| 8. | Stanowisko pracy | spawacz (sczepianie i spawanie metodą MAG) |

\*) – W przypadku pomiarów ciągłych – wartość maksymalna

CZYNNIK CHEMICZNY

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Nazwa czynnika | Mangan i jego zw. nieorgan. - w przel. na Mn - fr. resp. |
| 2. | Data pomiaru | 01.07.2017r. |
| 3. | Miejsce pomiaru | Zakład Produkcyjny - ul. Polna 5, 42-430 Grzymułtowice  Dział Przygotowania Produkcji  Dział Montażu |
| 4. | Wykonujący pomiar | Laboratorium Badań Środowiska Pracy VKARTER |
| 5. | Metoda pomiaru | PN-Z-04008-7:2002 i PN-Z-04008-7:2002/Az1:2004 |
| 6. | Wynik pomiaru  - ocena NDS  - ocena NDSP\*) | Wskaźnik narażenia [mg/m3]: Cw=0.129 |
| 7. | Interpretacja wyniku | Wartość dopuszczalna wskaźnika narażenia [mg/m3]: 0.05  Wskaźnik narażenia przekracza wartość dopuszczalną.  Krotność wartości dopuszczalnej wskaźnika narażenia: 2.58 |
| 8. | Stanowisko pracy | spawacz (sczepianie i spawanie metodą MAG) |

\*) – W przypadku pomiarów ciągłych – wartość maksymalna

CZYNNIK CHEMICZNY

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Nazwa czynnika | Tlenki żelaza - w przeliczeniu na Fe - fr. respirabilna |
| 2. | Data pomiaru | 01.07.2017r. |
| 3. | Miejsce pomiaru | Zakład Produkcyjny - ul. Polna 5, 42-430 Grzymułtowice  Dział Przygotowania Produkcji  Dział Montażu |
| 4. | Wykonujący pomiar | Laboratorium Badań Środowiska Pracy VKARTER |
| 5. | Metoda pomiaru | PN-Z-04008-7:2002 i PN-Z-04008-7:2002/Az1:2004 |
| 6. | Wynik pomiaru  - ocena NDS  - ocena NDSP\*) | Wskaźnik narażenia [mg/m3]: Cw=2.33  Najwyższe stężenie chwilowe [mg/m3]: 8.90 |
| 7. | Interpretacja wyniku | Wartość dopuszczalna wskaźnika narażenia [mg/m3]: 5  Wartość dopuszczalna stężenia chwilowego [mg/m3]: 10  Wskaźnik narażenia nie przekracza wartości dopuszczalnej.  Najwyższe stężenie chwilowe nie przekracza wartości dopuszczalnej.  Krotność wartości dopuszczalnej wskaźnika narażenia: 0.47  Krotność wartości dopuszczalnej najwyższego stężenia chwilowego: 0.89 |
| 8. | Stanowisko pracy | spawacz (sczepianie i spawanie metodą MAG) |

\*) – W przypadku pomiarów ciągłych – wartość maksymalna

CZYNNIK CHEMICZNY

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Nazwa czynnika | Tlenek węgla |
| 2. | Data pomiaru | 01.07.2017r. |
| 3. | Miejsce pomiaru | Zakład Produkcyjny - ul. Polna 5, 42-430 Grzymułtowice  Dział Przygotowania Produkcji  Dział Montażu |
| 4. | Wykonujący pomiar | Laboratorium Badań Środowiska Pracy VKARTER |
| 5. | Metoda pomiaru | PN-Z-04008-7:2002 i PN-Z-04008-7:2002/Az1:2004 |
| 6. | Wynik pomiaru  - ocena NDS  - ocena NDSP\*) | Wskaźnik narażenia [mg/m3]: Cw=8.2  Najwyższe stężenie chwilowe [mg/m3]: 45.90 |
| 7. | Interpretacja wyniku | Wartość dopuszczalna wskaźnika narażenia [mg/m3]: 23  Wartość dopuszczalna stężenia chwilowego [mg/m3]: 117  Wskaźnik narażenia nie przekracza wartości dopuszczalnej.  Najwyższe stężenie chwilowe nie przekracza wartości dopuszczalnej.  Krotność wartości dopuszczalnej wskaźnika narażenia: 0.36  Krotność wartości dopuszczalnej najwyższego stężenia chwilowego: 0.39 |
| 8. | Stanowisko pracy | spawacz (sczepianie i spawanie metodą MAG) |

\*) – W przypadku pomiarów ciągłych – wartość maksymalna

CZYNNIK CHEMICZNY

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Nazwa czynnika | Miedź i jej związki nieorganiczne - w przeliczeniu na Cu |
| 2. | Data pomiaru | 01.07.2017r. |
| 3. | Miejsce pomiaru | Zakład Produkcyjny - ul. Polna 5, 42-430 Grzymułtowice  Dział Przygotowania Produkcji  Dział Montażu |
| 4. | Wykonujący pomiar | Laboratorium Badań Środowiska Pracy VKARTER |
| 5. | Metoda pomiaru | PN-Z-04008-7:2002 i PN-Z-04008-7:2002/Az1:2004 |
| 6. | Wynik pomiaru  - ocena NDS  - ocena NDSP\*) | Wskaźnik narażenia [mg/m3]: Cw<0.003 |
| 7. | Interpretacja wyniku | Wartość dopuszczalna wskaźnika narażenia [mg/m3]: 0.2  Wskaźnik narażenia nie przekracza wartości dopuszczalnej.  Krotność wartości dopuszczalnej wskaźnika narażenia: <0.02 |
| 8. | Stanowisko pracy | spawacz (sczepianie i spawanie metodą MAG) |
| 9. | Uwagi | Stężenie poniżej oznaczalności – poniżej 0.003 [mg/m3] |

\*) – W przypadku pomiarów ciągłych – wartość maksymalna

CZYNNIK CHEMICZNY

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Nazwa czynnika | Ditlenek azotu |
| 2. | Data pomiaru | 01.07.2017r. |
| 3. | Miejsce pomiaru | Zakład Produkcyjny - ul. Polna 5, 42-430 Grzymułtowice  Dział Przygotowania Produkcji  Dział Montażu |
| 4. | Wykonujący pomiar | Laboratorium Badań Środowiska Pracy VKARTER |
| 5. | Metoda pomiaru | PN-Z-04008-7:2002 i PN-Z-04008-7:2002/Az1:2004 |
| 6. | Wynik pomiaru  - ocena NDS  - ocena NDSP\*) | Wskaźnik narażenia [mg/m3]: Xgw<0.16  Najwyższe stężenie chwilowe [mg/m3]: <0.34 |
| 7. | Interpretacja wyniku | Wartość dopuszczalna wskaźnika narażenia [mg/m3]: 0.7  Wartość dopuszczalna stężenia chwilowego [mg/m3]: 1.5  Wskaźnik narażenia nie przekracza wartości dopuszczalnej.  Najwyższe stężenie chwilowe nie przekracza wartości dopuszczalnej.  Krotność wartości dopuszczalnej wskaźnika narażenia: <0.23  Krotność wartości dopuszczalnej najwyższego stężenia chwilowego: <0.23 |
| 8. | Stanowisko pracy | spawacz (sczepianie i spawanie metodą MAG) |
| 9. | Uwagi | Stężenie poniżej oznaczalności – poniżej 0.17 [mg/m3]  Najwyższe stężenie chwilowe poniżej oznaczalności – poniżej - [mg/m3] |

\*) – W przypadku pomiarów ciągłych – wartość maksymalna

CZYNNIK CHEMICZNY

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Nazwa czynnika | Tlenek azotu |
| 2. | Data pomiaru | 01.07.2017r. |
| 3. | Miejsce pomiaru | Zakład Produkcyjny - ul. Polna 5, 42-430 Grzymułtowice  Dział Przygotowania Produkcji  Dział Montażu |
| 4. | Wykonujący pomiar | Laboratorium Badań Środowiska Pracy VKARTER |
| 5. | Metoda pomiaru | PN-Z-04008-7:2002 i PN-Z-04008-7:2002/Az1:2004 |
| 6. | Wynik pomiaru  - ocena NDS  - ocena NDSP\*) | Wskaźnik narażenia [mg/m3]: Xgw<0.52  Najwyższe stężenie chwilowe [mg/m3]: <1.10 |
| 7. | Interpretacja wyniku | Wartość dopuszczalna wskaźnika narażenia [mg/m3]: 3.5  Wartość dopuszczalna stężenia chwilowego [mg/m3]: 7.0  Wskaźnik narażenia nie przekracza wartości dopuszczalnej.  Najwyższe stężenie chwilowe nie przekracza wartości dopuszczalnej.  Krotność wartości dopuszczalnej wskaźnika narażenia: <0.15  Krotność wartości dopuszczalnej najwyższego stężenia chwilowego: <0.16 |
| 8. | Stanowisko pracy | spawacz (sczepianie i spawanie metodą MAG) |
| 9. | Uwagi | Stężenie poniżej oznaczalności – poniżej 0.56 [mg/m3]  Najwyższe stężenie chwilowe poniżej oznaczalności – poniżej - [mg/m3] |

\*) – W przypadku pomiarów ciągłych – wartość maksymalna